

Gorzów Wlkp., 11.07.2018 r.

### **Zmiana treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia**

Dotyczy: przetargu nieograniczonego na „Budowę sieci wodociągowej i kanalizacji sanitarnej na odcinku Gorzów Wlkp. – Wysoka”

Nr sprawy: ZP/4/2018/PL

Na podstawie art. 38 ust. 4 Ustawy Prawo zamówień publicznych z dnia 29 stycznia 2004r. (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r. poz. 1579 ze zmianami), Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Gorzowie Wlkp. informuje o dokonaniu zmian treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.

#### **Zmiany dotyczą SIWZ Część IV – Specyfikacja Techniczna Wykonania i Odbioru Robót, SST 03.00 Roboty w zakresie budowy zakresie budowy kanalizacji ściekowych, pkt 2.1. Rury kanalizacyjne:**

Po zmianach treść SIWZ Część II – Specyfikacja Techniczna Wykonania i Odbioru Robót, SST 03.00 Roboty w zakresie budowy zakresie budowy kanalizacji ściekowych, pkt 2..1. Rury kanalizacyjne otrzymuje brzmienie:

Rury PVC – U.

Do budowy sieci kanalizacji sanitarnej grawitacyjnej należy użyć rur i kształtek Ø500mm PVC-U lite klasy S 8kN/m<sup>2</sup>. Należy stosować cały system z rur i kształtek z nieplastyfikowanego polichlorku winylu PVC-U. Zamawiający nie dopuszcza, w ramach zaprojektowanego zakresu materiałowego, zastosowania na jednym odcinku pomiędzy studniami, rur i kształtek wyprodukowanych przez więcej niż jednego producenta.

Każda rura powinna być fabrycznie oznakowana zewnętrznie, w przypadku rur powinny być podane następujące podstawowe dane:

- ✦ nazwa producenta;
- ✦ rodzaj materiału;
- ✦ oznaczenie szeregu i średnica zewnętrzna w mm;
- ✦ grubość ścianki w mm;
- ✦ data produkcji: rok -miesiąc-dzień;
- ✦ obowiązującą normę.

Każda kształtka powinna być fabrycznie oznakowana zewnętrznie z opisem następujących podstawowych danych:

- ✦ nazwa producenta;
- ✦ rodzaj materiału;
- ✦ oznaczenie szeregu i średnica zewnętrzna w mm;
- ✦ obowiązującą normę.

Właściwości rur i kształtek:

- połączenia kielichowe z uszczelką gumową (EPDM, TPE lub inne trwałe plastyczenie) - uszczelki zgodnie z PN-EN 681-1 posiadają znakowanie CE, do zastosowania w systemach kanalizacyjnych oznaczone symbolami WC;
- powierzchnia zewnętrzna rur gładka;

- struktura „lita” (jednorodna struktura ścianki w całej grubości)
- sztywność obwodowa nie mniejsza niż  $SN=8 \text{ kN/m}^2$
- szereg wymiarowy SDR 34;
- spełniają wymagania PN-EN 1401-1:2009;
- rury i kształtki odporne na dichlorometan (odporność potwierdzona przez laboratorium certyfikowane) potwierdzające odpowiedni stopień żelowania (przetworzenia) PVC-U;
- materiał rury ma potwierdzoną w teście 1000 godzinny odporność na ciśnienie wewnętrzne (pozytywny wynik testu badania odporności na ciśnienie wewnętrzne - testu 1000 godzinnego potwierdza trwałość na poziomie 100 lat);
- rury o średnicach od  $\varnothing 200$  posiadają nadruk wewnątrz umożliwiający identyfikację rur podczas inspekcji telewizyjnej. Parametry podlegające identyfikacji to co najmniej technologia wykonania rury (rury lite jednorodne), średnica oraz sztywność obwodowa.

Rury kamionkowe.

Wymagania dla rur kamionkowych układanych metodą bezwykopową (przecisk):

- Wszystkie parametry rur kamionkowych przeciskowych mają odpowiadać wytycznym zawartym w normie PN – EN 295 – 7;
  - Rury przeciskowe powinny posiadać złącze typu V4A z obejmą wykonaną ze stali nierdzewnej;
- Zamawiający nie dopuszcza, w ramach zaprojektowanego zakresu materiałowego, zastosowania na jednym odcinku pomiędzy studniami, rur i kształtek wyprodukowanych przez więcej niż jednego producenta.

Rury GRP

**Zamawiający dopuszcza zastosowanie rur GRP przeciskowych, zamiast rur kamionkowych. Wykonawca zobowiązany jest na etapie składania ofert zaznaczyć w Tabeli Elementów Rozliczeniowych jaki materiał zamierza stosować.**

Należy stosować rury GRP przeciskowe produkowane zgodnie z normą PN – EN 14364.

Wymagania:

- należy zastosować rury DZ550 GRP z łącznikiem stalowym,
- sztywność obwodowa  $SN=100 \text{ kN/m}^2$ ,
- powierzchnia zewnętrzna rur gładka

Zamawiający nie dopuszcza, w ramach zaprojektowanego zakresu materiałowego, zastosowania na jednym odcinku pomiędzy studniami, rur i kształtek wyprodukowanych przez więcej niż jednego producenta ze względu na różnice w tolerancji wymiarów.

Rury PE

Rury kanalizacyjne do budowy kanalizacji tłocznej używać rur  $\varnothing 125 \times 11,4$  SDR11 PN16-RC,  $\varnothing 140 \times 12,7$  SDR11 PN16-RC łączonych przez zgrzewanie.

W przypadku stosowania rur i kształtek PE zgrzewanych doczołowo należy:

- używać kształtek wtryskowych nowych, zapakowanych w zgrzewany worek foliowy;
- nie dopuszcza się zastosowania kształtek segmentowych;
- posiadać aktualne świadectwo kalibracji zgrzewarki używanej przy wykonywaniu zgrzewów;
- przestrzegać aby była zachowana odpowiednia czystość rur;
- operator winien posiadać aktualne uprawnienia pozwalające na wykonywanie połączeń zgrzewanych;
- używać zgrzewarek w dobrym stanie technicznym;

- przestrzegać procedury zgrzewania doczołowego włącznie z czytelnym oznakowaniem każdej zgrzeiny;
- każde połączenie zgrzewane winno posiadać czytelne i trwałe oznakowanie oraz wydruk protokołu zgrzewu.

**Każda rura i kształtka powinna być fabrycznie oznakowana, w przypadku rur powinny być podane następujące podstawowe dane:**

- nazwa producenta;
- rodzaj materiału;
- oznaczenie typoszeregu i średnica zewnętrzna w mm;
- grubość ścianki w mm;
- data produkcji: rok -miesiąc-dzień;
- obowiązująca norma.

Rury do zabudowy w ramach inwestycji powinny pochodzić od jednego producenta w celu zapewnienia jednakowego zakresu tolerancji dotyczących średnicy zewnętrznej DE i odpowiedniej współpracy połączeń przy wysokich ciśnieniach.

Wprowadzone zmiany stają się nieodłączną częścią SIWZ. Wykonawcy są zobowiązani uwzględnić powyższe zmiany podczas sporządzania Ofert. Terminy pozostają bez zmian.